

**PETICIONARIO:** INDUSTRIAS AUDIOLIS s.l.

**OBRA:** BLOCK FAST. ENSAYOS CARACTERISTICOS PARA MARCADO  
CE

**TIPO DE MUESTRA:** BLOQUE DE HORMIGON

**SUMINISTRADOR:** PETICIONARIO

**LOTIFICACIÓN:**

**DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL:** BLOQUES DE HORMIGÓN GRISES  
400x200x200

**ACTA DE RESULTADOS DE ENSAYOS Nº:** 2014/4856

**REFERENCIA DEL TRABAJO:** 1376

**MUESTRA:** 01,2014/1671

**Nº DE ALBARAN:** 018917

**FECHA DE TOMA:** 31/10/2014

**OBSERVACIONES:** FECHA FABRICACIÓN: 22/10/14

**LOCALIZACIÓN:** SANTIAGO

**METODOS DE ENSAYO DE PIEZAS PARA FÁBRICA DE ALBAÑILERÍA.  
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN S/UNE EN 772-1:2001**

<b>PROBETA</b>		<b>1</b>
SUPERFICIE NETA SOMETIDA A CARGA	mm <sup>2</sup>	41307
CARGA DE ROTURA	N	753151
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	MPa	18,2

RESPONSABLE TÉCNICO DE ENSAYOS



FDO: Patricia García Monteoliva  
Bióloga

En Antequera a 17 de noviembre de 2014  
DIRECTOR TÉCNICO DEL LABORATORIO



FDO: José Guerrero de Mier  
Químico