

**PETICIONARIO:** INDUSTRIAS AUDIOLIS s.l.**ACTA DE RESULTADOS DE ENSAYOS Nº:** 2014/4856**OBRA:** BLOCK FAST. ENSAYOS CARACTERISTICOS PARA MARCADO  
CE**REFERENCIA DEL TRABAJO:** 1376**MUESTRA:** 01,2014/1671**TIPO DE MUESTRA:** BLOQUE DE HORMIGON**Nº DE ALBARAN:** 018917**FECHA DE TOMA:** 31/10/2014**SUMINISTRADOR:** PETICIONARIO**OBSERVACIONES:** FECHA FABRICACIÓN: 22/10/14**LOTIFICACIÓN:****DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL:** BLOQUES DE HORMIGÓN GRISES  
400x200x200**LOCALIZACIÓN:** SANTIAGO**METODOS DE ENSAYO DE PIEZAS PARA FÁBRICA DE ALBAÑILERÍA.  
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN S/UNE EN 772-1:2001**

PROBETA		1
SUPERFICIE NETA SOMETIDA A CARGA	mm <sup>2</sup>	41307
CARGA DE ROTURA	N	753151
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	MPa	18,2

**RESPONSABLE TÉCNICO DE ENSAYOS****FDO: Patricia García Monteoliva**  
Bióloga**En Antequera a 17 de noviembre de 2014**  
**DIRECTOR TÉCNICO DEL LABORATORIO****FDO: José Guerrero de Mier**  
Químico