

**PETICIONARIO:** INDUSTRIAS AUDIOLIS s.l.**ACTA DE RESULTADOS DE ENSAYOS Nº:** 2015/789**OBRA:** BLOCK FAST. ENSAYOS CARACTERISTICOS PARA MARCADO  
CE**REFERENCIA DEL TRABAJO:** 1376**MUESTRA:** 01,2015/176**TIPO DE MUESTRA:** BLOQUE DE HORMIGON**Nº DE ALBARAN:** 018450**SUMINISTRADOR:** PETICIONARIO**FECHA DE TOMA:** 13/02/2015**LOTIFICACIÓN:****OBSERVACIONES:****DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL:****LOCALIZACIÓN:** BLOQUE DE HORMIGÓN BLANCO 400x200x100**METODOS DE ENSAYO DE PIEZAS PARA FÁBRICA DE ALBAÑILERÍA.  
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN S/UNE EN 772-1:2001**

PROBETA		1
SUPERFICIE NETA SOMETIDA A CARGA	mm <sup>2</sup>	42080
CARGA DE ROTURA	N	862000
RESISTENCIA A COMPRESIÓN	MPa	20,5

**Observaciones:** PESO PROBETA: 8786,7 G

En Antequera a 23 de febrero de 2015

RESPONSABLE TÉCNICO DE ENSAYOS

DIRECTOR TÉCNICO DEL LABORATORIO

FDO: Patricia García Monteoliva  
BiólogaFDO: José Guerrero de Mier  
Químico